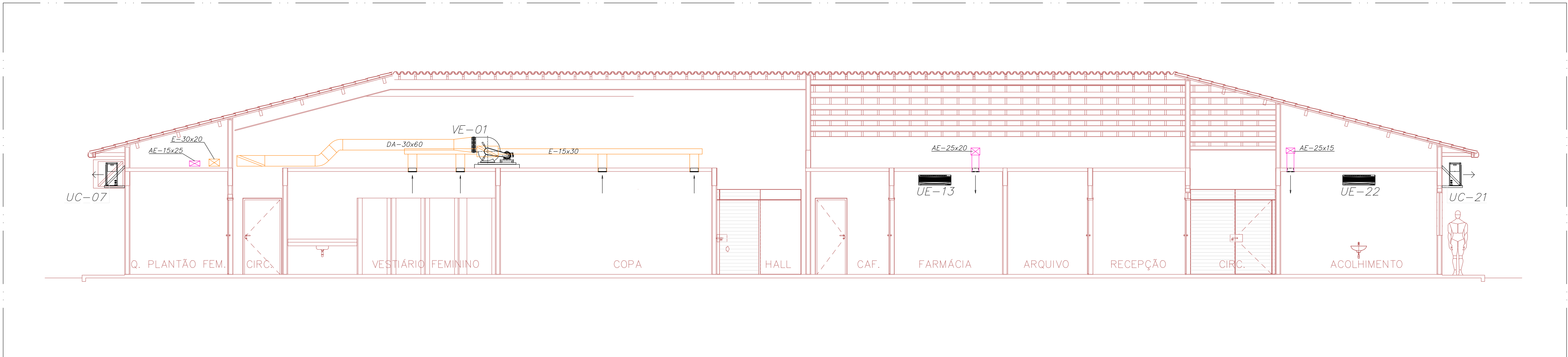


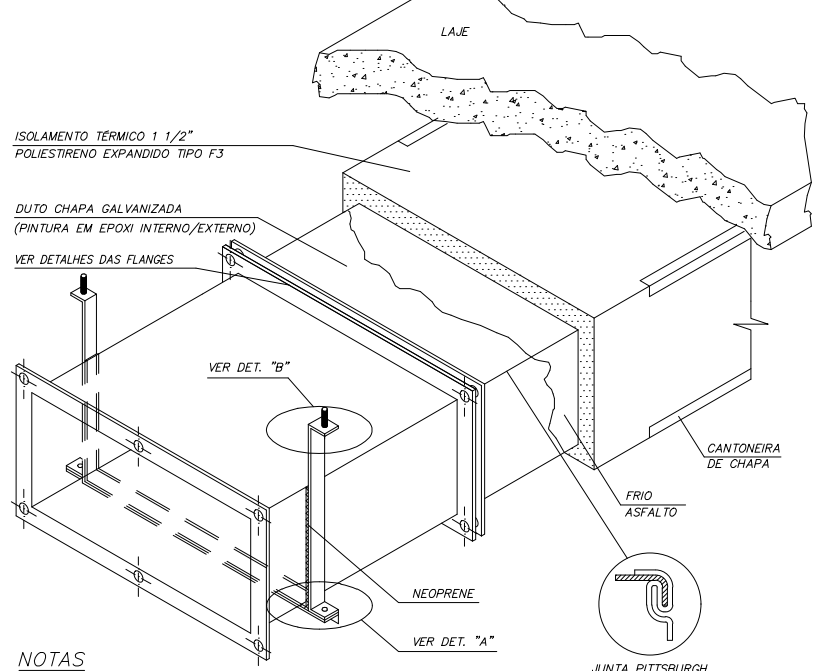


CORTE AA

NOTAS:
01-NÚMEROS ENTRE PARENTÊSES INDICAM VAZÃO DE AR EM m³/h.
02-DIMENSÕES EM CENTÍMETROS EXCETO OUTRAS ESPECIFICADAS.
03-OS DUTOS EXTERNOS DEVERÃO SER PINTADOS COM TINTA EPOXI.
04-OS DRENOS DEVEM SER PREVISTOS PELO PROJETO DE HIDRÁULICA.
05-VER DETALHES TÍPICOS NA FOLHA Nº CL-003/003
06-VER TABELA COM ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS EQUIPAMENTOS NA FOLHA Nº CL-002/003

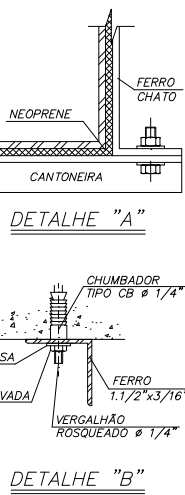
Usar as espessuras indicadas e a cor preta.

Cor	Espessura
des	(mm)
1	0,2
2	0,6
3	0,4
4	0,2
5	0,1
6	0,1
7	0,6
8	0,8
9	0,2
10	1,0
11	0,2
12	0,2
13	0,2
14	0,1
15	0,09
20	Use Objeto
249	Color
250	Plot
251	0,1 54%
252	0,1 40%
253	0,1 28%
254	0,1 13%

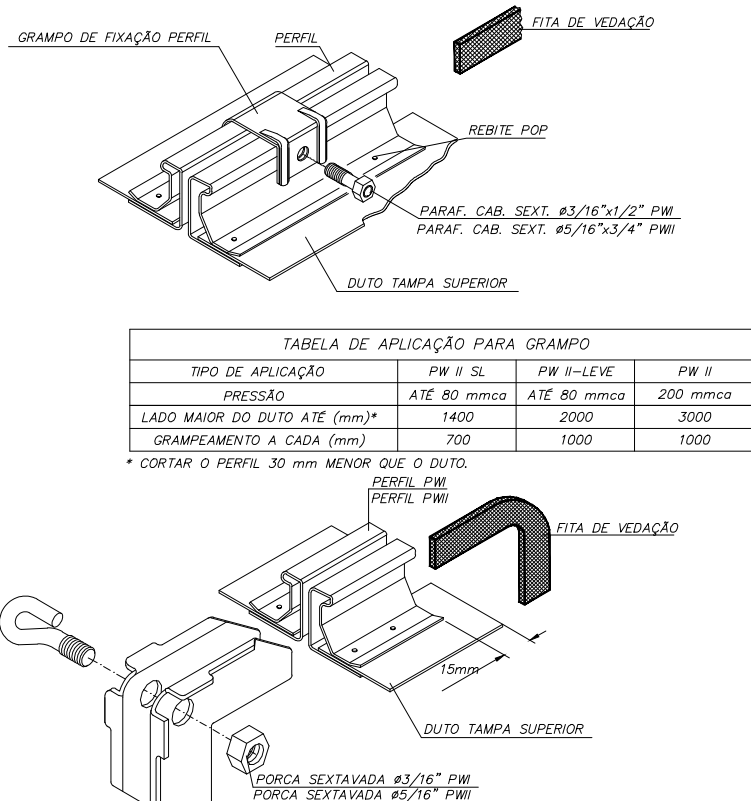


NOTAS:
- OS DUTOS DEVERÃO SER FLANGEADOS.
- AS ESPESSURAS DE CHAPAS DEVERÃO SEGUIR A NORMA ABNT/NBR 6401.
- OS DETALHES CONSTRUTIVOS DOS DUTOS E ACESSÓRIOS DEVERÃO SEGUIR A ABNT/NBR 6401.
- PARA DUTOS DE DIMENSÃO 185 ATE 300 UTILIZA-SE FERRO CHATO 1 1/4" x 1/8" EM VELA DO DUTO.
- NÃO UTILIZAR PARA DUTOS DE EXAUSTÃO DE COFAS.

DIMENSÃO DO LADO MAIOR (cm)	DUTOS - BAIXA PRESSÃO			
	CHAPA ADO	CHAPA ALUMINIO	CHAPA ADO	CHAPA ALUMINIO
ATE 30	26	0,5	24	0,64
30 ATE 75	24	0,64	22	0,79
75 ATE 140	22	0,79	20	0,95
140 ATE 210	20	0,95	18	1,27
ACIMA DE 210	18	1,27	16	1,59



FIXAÇÃO E CONSTRUÇÃO DE DUTOS RETANGULARES
UTILIZANDO CHAPA GALVANIZADA - BAIXA PRESSÃO



TIPO DE APLICAÇÃO	TABELA DE APLICAÇÃO PARA GRAMPO		
	PERFIL V SL	PERFIL V-LEVE	PERFIL II
PRESSÃO	ATE 80 mm	ATE 80 mm	200 mm
LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1400	2000	3000
ESPALHAMENTO A CADA (mm)	700	1000	1000

* CORTAR O PERFIL 30 mm MENOR QUE O DUTO.

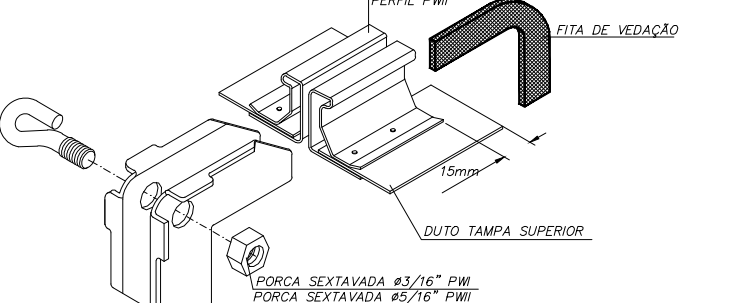


TABELA DE APLICAÇÃO PARA SUPORTAÇÃO DUTOS RETANGULARES			
PRESSÃO	PW X SL	PW X LEVE	PW II
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 40mm PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	500	600	800
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 60mm PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	750	900	1200
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 80mm PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1000	1500	2000
DISTÂNCIA ENTRE SUPORTES DE 100mm PARA LADO MAIOR DO DUTO ATE (mm)	1200	1500	2000
ESPACAMENTO ENTRE REBITES	15	15	10